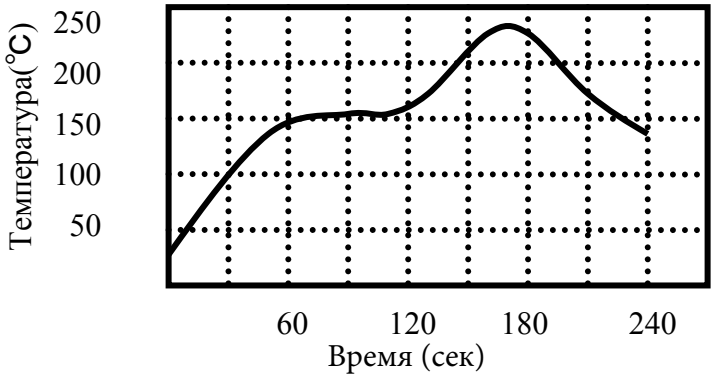
SHENMAO TECHNOLOGY

Техническая документация

Флюс SMF-2

Спецификация

No	Параметр	Значение
1	Внеш. вид	Коричневая паста без включений
2	Вязкость	25.5 ±1.5 Pa • S
3	Плотность	1.030 ±0.015
4	Галогениды	0
5	Тип флюса	ROL0
6	Нетто	10 г



Данные о физических свойствах и надежности

No	Испытание	Результат
1	Медное зеркало	Пройден
2	Тест на хроматы	Пройден
3	Коррозийный тес	Пройден
4	S I R	> 10^{10} Ом через 168 ч IPC-TM-650
5	Электромиграция	> 10^{10} Ом через 500 ч IPC-TM-650

Рекомендуемый профиль оплавления

1. Начальная скорость нагрева 1-3 ℃ .
2. Температура предварительного нагрева должна быть между 140-170℃ , период предварительного нагрева 60-120 секунд
3. Время выше температуры плавления (220℃)20-60сек。
4. Максимальная температура между 230–250C 。

Хранение

Хранить при температуре 5-20 °C. Беречь от прямых солнечных лучей. Хранить прохладном и сухом месте. Срок годности: 24 месяца